Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примеч.
ПК 013864-АС	Архитектурно-строительные	
	решения	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примеч.
1	Общие данные	
2	Схема усиления ж. б. балок.	
	Схема расположения элементов кровли.	
	Разрезы.	
3	Разрезы.	
	Узлы.	
4	Стойка Ст-1.	
	Обойма Об-1, Об-2, Об-3.	
5	Обойма Об-4. Прогон Пр-1...Пр-9.	
	Отлив От-1. Нащельник Нк-1, Нк-2, Нк-3.	
	Шпилька Ш-1. Оголовок Ог-1.	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примеч.
2	Ведомость отправочных элементов на	
	монтажную схему	
3	Выборка металлопроката по профилям	
	и маркам стали на монтажную схему	
	Ведомость объёмов работ	
	Ведомость метизов	
4	Спецификация металлопроката на один	
	отправочный элемент: Ст-1, Об-1, Об-2, Об-3.	
	Требуется изготовить: Ст-1, Об-1, Об-2, Об-3.	
5	Спецификация металлопроката на один	
	отправочный элемент: Об-4, Пр-1...Пр-9, От-1, Нк-1, Нк-2, Нк-3, Ш-1, Ог-1.	
	Требуется изготовить: Об-4, Пр-1...Пр-9, От-1, Нк-1, Нк-2, Нк-3, Ш-1, Ог-1.	

Общие указания:

1. Данный проект разработан на основании технического задания цеха № 15-909-26.
2. Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами проектирования.
3. За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка 98,700.
4. Материал металлоконструкций - сталь класса С235 по ДСТУ 8539:2015.
5. Изготовление и монтаж металлоконструкций производить в соответствии с требованиями ДСТУ EN 1090-2:2019 "Виконання сталевих та алюмінієвих конструкцій" частина 2. "Технічні вимоги до сталевих конструкцій", ДСТУ Б В.2.6-200:2014 "Конструкції сталеві будівельні . Вимоги до монтажу".
6. Сварные швы выполнять ручной сваркой электродами типа 46 по ДСТУ EN ISO 2560:2014 с катетом сварных швов, равным меньшей толщине свариваемых деталей.
7. Все металлоконструкции окрасить эмалью ПФ-115 за два раза по грунтовке ГФ-021 с соблюдением требований ДСТУ-Н.Б.В.2.6-186:2013 "Настанова щодо захисту будівельних конструкцій будівель і споруд від корозії".
8. После монтажа места стыков окрасить аналогично п. 7.
9. Все работы, предусмотренные данным проектом, производить согласно проекту производства работ (ППР), разработанному специализированной организацией и согласованному с представителями цеха.
10. Все работы вести в соответствии с требованиями ДБН А.3.2-2-2009 "Охорона праці і промислова безпека у будівництві". Основні положення.
11. Элементы зашивки кровли рассчитаны на полезную нагрузку 250кг/м².
12. Чертежи для справок: 11287, 12327, 12 415, 12494, 12694, 43332, 46700, В-138129, В-28785, ПК 09269-АС л.2.
13. Проект согласован по эл. почте с

$\Sigma_{A1} = 4,75$

						ПК 013864-АС		
						ТЭЦ Котельный цех №1		
Изм.	Колуч.	Лист	N док.	Подп.	Дата			
Разраб.		Резник			10.26	Восстановление кровли и перекрытия производственного помещения в рядах Д-Ж осях 4'-5'	Стад.	Лист	Листов
Проверил							Р	1	5
Н. контр.		Анистратов							
Нач. отд.		Анистратов			10.26	Общие данные	ПАО "Запорожсталь" ЕЦП, Центр №1, ОСА		
Гл. констр.		Сидоренко			10.26				

Формат А4х4